

智能菌肥机：为什么能降低成本 70%？

- **微生物肥料最大的问题是什么？**

行业发展的一般规律是，随着技术进步，规模扩大，生产效率的提高，产品价格会出现慢慢下降的趋势。这种趋势在微生物肥料行业表现不明显，其价格相对化肥农药还是太高，单位面积的使用成本还是太高。

微生物肥料发挥作用，需要施用一定量，到达一定“阈值”。很多情况下，因价格高，用户舍不得多用，微生物肥料的潜力没有挖掘出来。

- **为什么微生物肥料产品价格偏高？**

1. 主要原因：生产模式问题。

作为生产厂家基本都照搬了医药微生物、工业微生物的生产模式。这一模式的特点是：大规模的设备投资，运营成本高、管理费用大。到任何一个标准的菌肥工厂，就会看到各种各样的大型、复杂的设备。稍微正规一点的工厂就要几千万元的投资，所有费用开支都要加在产品成本上。

所以，需要认真思考的问题是：我们农业微生物真的需要照抄、照搬工业微生物那种生产模式吗？





2. 次要原因

流通渠道长：一个产品从工厂出来，一般要经过批发商、零售商，才能到用户、到田间，层层加价。

市场推广费用高：大部分微生物肥料还有一个市场教育的问题，销售成本要比化学肥料、化学农药高很多，这些都要转嫁到用户身上。

包装费用高：不管是为了产品营销，还是为了保证产品质量，微生物产品的包装费用普遍很高，包装一个比一个漂亮，有的产品包装费用甚至占到了出厂价格的50%以上，浪费非常惊人。



生产模式落后是微生物肥料价格较高的主要原因，其他是次要的。流通渠道长、市场推广费用高、包装费用高，在其他农资产品上也或多或少的存在，唯有

生产模式不适合是微生物产品独有的。

- **为什么菌肥扩增技术能够大幅度降低成本？**

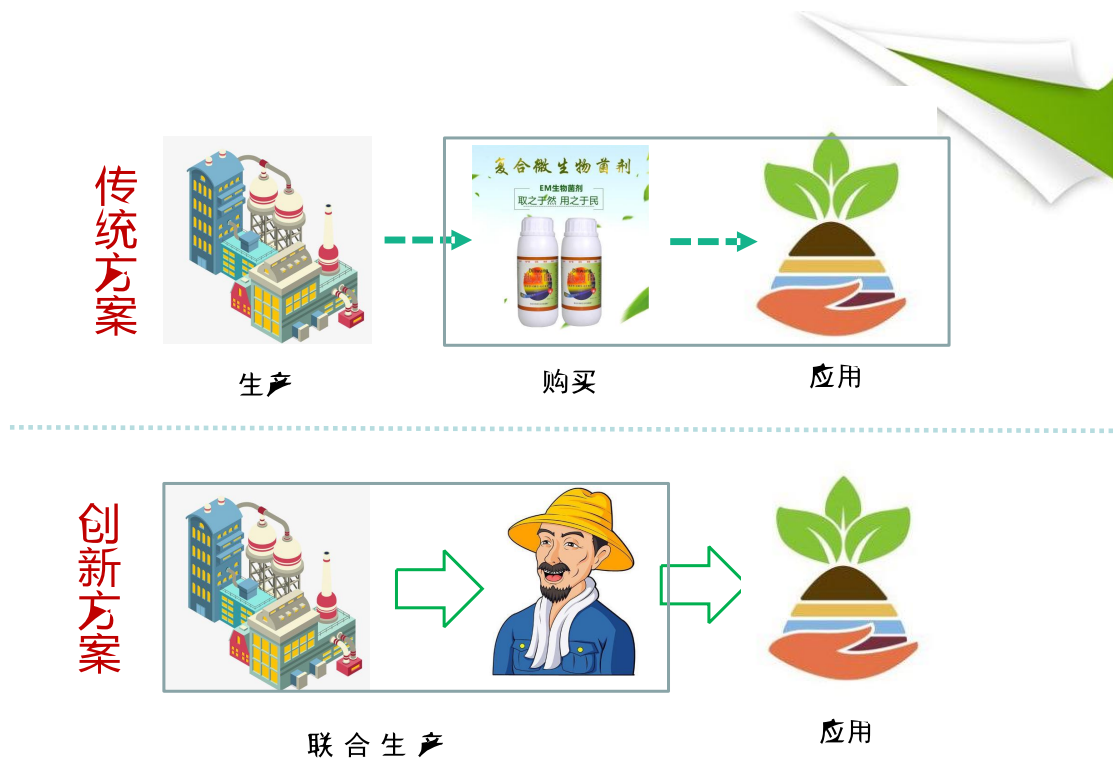
为了降低用户使用成本，益禾箭公司发明了创新性新方案：

菌种装配+现场扩增

菌种装配+现场扩增—这样表述可能有点专业，其实说白了，就是用户把菌肥制造工厂搬回家，搬到田间地头，自己用肥，自主制造，什么时间用，就自己什么时候生产，方便灵活。

做为工厂我们不再向用户提供最终产品，而是只提供 2 样东西：菌肥扩增机和发酵菌包。用户利用智能菌肥机和发酵菌包，自主制造菌肥。

菌肥扩增机也可叫菌种扩增机、微生物肥料机，微生物发酵机，叫什么不重要，实际上是一个简单、实用的全自动微生物肥料制造设备，价格便宜，一般农户都能接受。



发酵菌包是菌肥扩增机的配套产品，由 2 部分组成：功能菌种和发酵培养料。菌肥扩增机中加入水和菌包后，经过一定时间培养、发酵，即得到微生物肥料，操作非常简单。

- 不再需要大型、复杂的设备！
- 不再需要高昂的运营成本！
- 不再需要层层传递、加价！
- 不再需要精美的包装！
- 不再需要不必要的运输成本！

经测算，新方案可降低使用成本 70%-90%。

现场扩增菌肥的另外 2 个好处是：菌液更新鲜了，微生物代谢产物也更丰富了。这也就是可以把菌肥扩增机看作一个小型农药厂的原因。

从事农业微生物行业的人很幸运，为什么这么说？微生物肥料毕竟是活的东西，不像化学肥料或农药是死的东西，这就为用户自己现场繁殖微生物肥料提供了理论可能性。如果是化学肥料、化学农药，那就必须大投资、大生产，不可能一家一户小规模生产。

● 新方案的三个创新

- 技术路线创新-主要是菌种制造技术创新，要有与菌肥现场扩增相配套的菌种，普通菌种并不适合现场扩增；
- 生产方式创新-从原来的厂商制造，用户使用，变为了厂商-用户联合生产，用户使用；
- 商业模式创新-价值链的再造，去掉了不创造价值的环节，并重新分配利润。不再是简单提供成品菌肥，而是提供扩增机、发酵菌包及技术服务，流通渠道也相应扁平化。



颠覆性创新成果

(全国唯一)

三项专利
专有技术
技术秘密

源于积累
不是一朝一夕产生